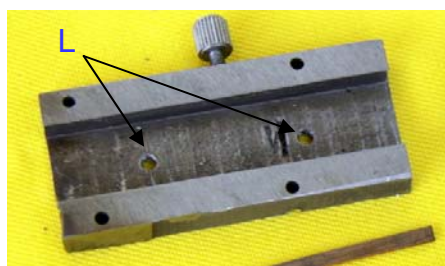
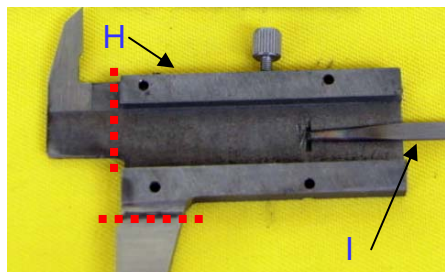
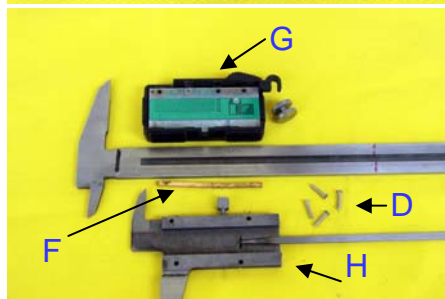
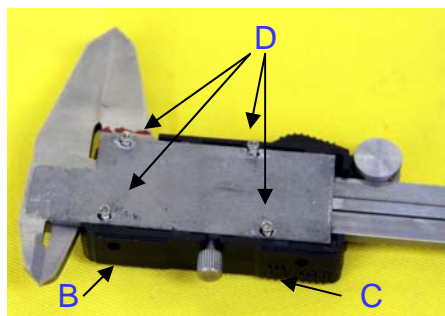
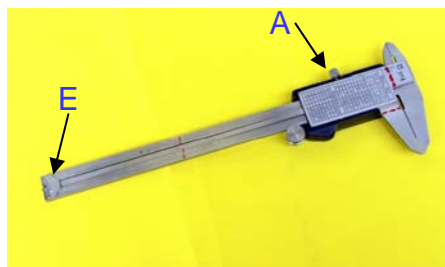


DigitalSlit

Una fenditura digitale per spettroscopia da un calibro economico

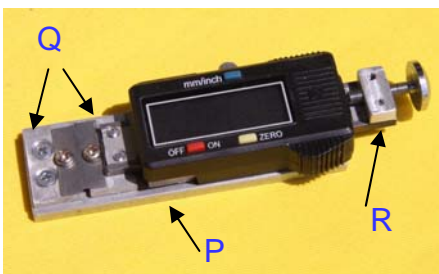
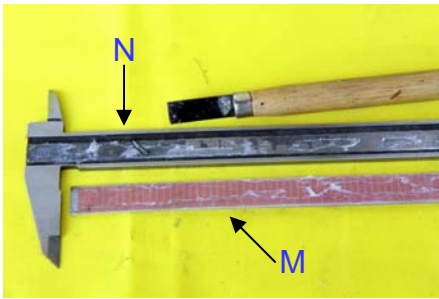
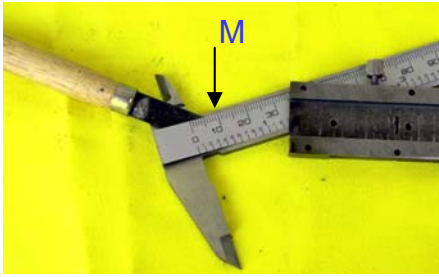
Marcello Cucchi – www.marcellocucchi.altervista.org



Istruzioni sintetiche

(le illustrazioni sono auto-esplicative)

1. allentare la vite di frizione A e le 2 viti di registrazione B e C (~ 2 giri);
2. rimuovere la batteria, la targhetta adesiva posteriore e rimuovere le viti D;
3. rimuovere l'arresto di fine corsa E sull'estremità dell'asta graduata;
4. sfilare completamente l'asta graduata e il suo lardone di ottone F;
5. separare il corpo display G dal corpo metallico H, facendo molta attenzione a non forzare.
6. custodire le viti D, il lardone F ed il corpo in plastica con display G in luogo sicuro e protetto dalla polvere.
7. con solvente nitro rimuovere i residui di collante dell'etichetta dal corpo H;
8. eliminare l'asta I (è sufficiente sollevarla per rompere la saldatura);
9. con una lima asportare le eventuali asperità residue della saldatura sul corpo H;
10. bloccare saldamente il corpo H in una morsa, facendo molta attenzione a non deformarlo, e con un disco flessibile esportare le 2 parti eccedenti come in figura;
11. sulla mezzaria del corpo H eseguire i due fori L filettati M3, rispettivamente alle distanze di 15mm e 40mm dal lato posteriore (il lato destro in figura). Vedere anche DigitalSlit_parts.pdf, al link <http://www.marcellocucchi.altervista.org>;



12. con un piccolo scalpello sollevare delicatamente la scala graduata M per scollarla dalla sede nell'asta metallica N (operare con estrema cautela per non danneggiare la scala).
13. con l'ausilio di cotone leggermente imbevuto di solvente nitro ammorbidire i residui di colla della scala graduata per asportarli;
14. ripulire accuratamente i residui di colla anche dall'asta metallica N.
15. bloccare l'asta N in una morsa e con un disco flessibile tagliarne uno spezzone lungo 85mm;
16. l'asta N è in acciaio temprato e quindi occorre stemperarne le estremità alla fiamma per eseguirne le forature necessarie;
17. forare e filettare M3 l'asta N, come da disegno DigitalSlit_parts.pdf
18. tagliare la scala graduata M alla stessa lunghezza e incollarla con Bostik nella sua sede dell'asta metallica N;
19. ripassare la punta ad elica nei fori dell'asta N, per forare anche la scala graduata M in corrispondenza.
20. svasare accuratamente questi fori sulla scala graduata M (vedi figura);
21. rimontare l'asta N nel corpo H, inserendo il lardone F e curando che il suo piccolo foro coincida con la vite di registrazione B, più lunga di C in quanto è passante attraverso F.
22. Registrare le viti B e C. Inserire la batteria e controllare il corretto funzionamento.
23. il complessivo così ottenuto deve essere montato su un apposito contenitore per formare il complessivo che regola le due lame della fenditura, p.es. ricavate da tempera-matite;
24. Un esempio può essere offerto dalle fotografie allegate e dai disegni quotati del file DigitalSlit_parts.pdf (in questo caso i barilotti sono stati previsti per consentirne l'intercambiabilità con la fenditura commercializzata da SurplusShed - USA).

DigitalSlit

Luglio 2012

